

MAGIC CUBE

**Innovatives
Kombilager und
Kommissioniersystem für
Rollen, Blister, Kleinteile,
Lager- & Transport-
behälter, etc.**

**mit
Greiferwechsel-
System**



Optimierte Lagerdichte



Geben Sie Ihrem Lager die Automation, die es verdient

Wir befinden uns im Zeitalter der Industrie 4.0. Automatisierung heißt das Zauberwort, das in nahezu allen industriellen Bereichen für mehr Effizienz und Sicherheit sorgt. Immer kleinere Losgrößen am Lager, immer umfangreichere Produktpaletten und Just-in-Time Produktionen stellen Lager-, Produktions- und Logistikeiter vor neue Herausforderungen. Was an dieser Stelle oft vergessen wird: durch intelligente Automatisierung können auch Lagerprozesse signifikant optimiert werden. Durch weniger manuelle Eingriffe und zuverlässiges Track and Trace werden Fehlkommissionierungen verhindert. Dies vermeidet fehlerhafte Chargen, Produktions- oder Lieferverzögerungen oder Linienstillstand. Die Lösung: der **Magic Cube**.



Automatische Kombilagerung



Produktlagerung in Schubladen



Inventur und Dokumentation



Maximal wirtschaftliche Bauteilebevorratung

Unser Kommissioniersystem Magic Cube vereint alle Vorzüge eines intelligenten, automatischen Produktlagers und sorgt so für die sichere, fehlerfreie und produktgerechte Einlagerung und Bereitstellung von Produkten unterschiedlicher Architekturen. Vom Wareneingang über die Lagerung bis hin zur Kommissionierung werden alle Prozessschritte automatisiert durchgeführt und manuelle Eingriffe vermieden. Vollständige Inventur und Dokumentation sorgen dafür, dass Produkte zuverlässig auffindbar sind und nach individuellen Produktionsanforderungen ausgelagert werden können. Profitieren Sie von maximaler Flexibilität und Wirtschaftlichkeit: automatisieren Sie Ihren Workflow - mit dem **Magic Cube von Otto Künnecke**.

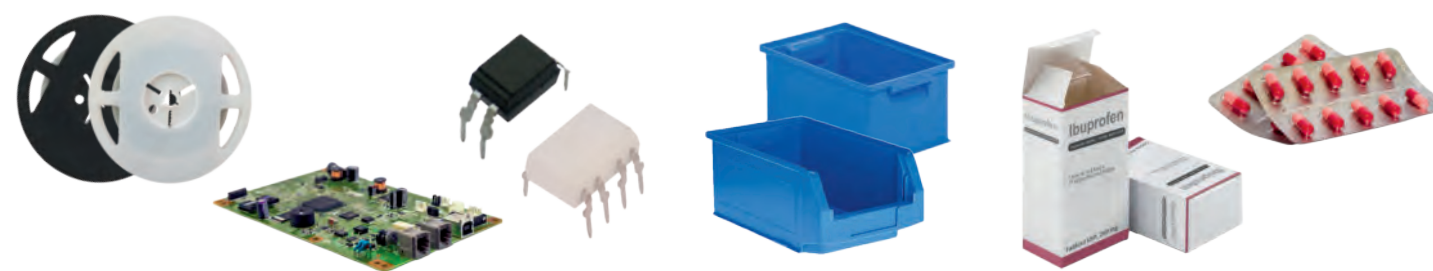
Magic Cube: Modulares Kombilager und Kommissioniersystem mit Greiferwechsel

Platzsparend, in Höhe und Breite erweiterbar, nachrüstbar

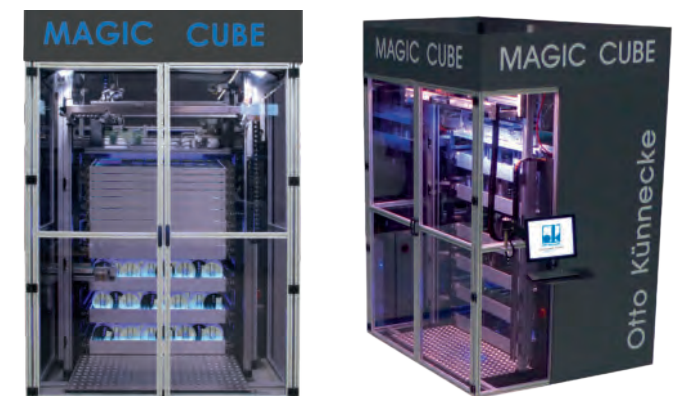
Anbindung an verschiedene ERP-, MES- und Lagersysteme

Maximal automatisierte Lagerprozesse

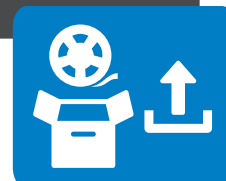
Industrielle 24/7 Lösung



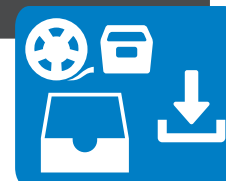
Kombinierte Lagerung unterschiedlicher Produkte dank Wechselgreifer



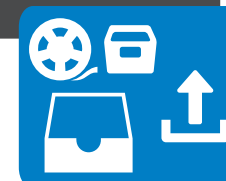
Wareneingang
automatisches Produkthandling mit dokumentierter Inventur



Lagerung
chaotische & produktgerechte Lagerung in Schubladen



Bereitstellung
Auslagerung nach FIFO-Prinzip oder definierten Parametern (z.B. Expressausgabe)



Optionale Wiedereinlagerung von nicht benötigten Produkten

Automatisches Produkthandling für jeden Schritt des Lagerprozesses

Manuelle Eingriffe minimieren

Fehlerhafte Chargen vermeiden





Otto Künnecke GmbH: Qualität made in Germany seit 1934

Als innovativer Maschinenbauer und Softwareentwickler bietet die Otto Künnecke GmbH intelligente Lösungen für diverse Anwendungsfelder im Bereich der maschinellen Automation. Der Weltmarktführer für die Verarbeitung und Kommissionierung von hochsicheren Dokumenten und Produkten wie Reisepässen, Personalausweisen oder Kreditkarten, zählt u.a. Banken und namhafte staatliche Institutionen zu seinen Kunden und erfüllt mit seinen Anlagen die außerordentlich hohen Marktanforderungen an Sicherheit und fehlerfreie Verarbeitung. Ausgezeichnet mit dem Niedersächsischen Wirtschaftspreis, dem Niedersächsischen Außenwirtschaftspreis sowie diverser Innovationspreise fokussiert sich das Unternehmen auf die Anforderungen der Industrie 4.0 und entwickelt nachhaltige und zukunftsweisende Lager- und Kommissioniersysteme. Erfahren Sie mehr unter **kuennecke.com**



Haben Sie Fragen oder interessieren Sie sich für weitere Informationen zu unserem innovativen Lagersystem Magic Cube? Wir freuen uns über Ihren Kontakt und vereinbaren gerne einen persönlichen Termin mit Ihnen.

Ihr Ansprechpartner:



Daniel Preidt
preidt@kuennecke.com
Fon +49(0)5531/9300-334
Mobil +49(0)172/3760658



Otto Künnecke

Otto Künnecke GmbH
Bülte 1
D-37603 Holzminden
kuennecke.com